



## ANEXO I Tipos de Papéis

Rev. 31.01.11

### PAPÉIS PARA IMPRIMIR E ESCREVER

#### **1. PAPÉIS DE IMPRIMIR**

##### **BÍBLIA**

Papel fabricado com pasta química branqueada, gramatura máxima de 50 g/m<sup>2</sup>, com alto teor de carga mineral e elevada opacidade. Usado para impressão de bíblias e similares, podendo conter ou não linhas d'água.

##### **BOUFFANT**

###### **a) BOUFFANT DE 1a.**

Papel fabricado essencialmente com pasta química branqueada, não colado, com alta carga mineral (mais de 10%), bem encorpado e absorvente. Usado para impressão de livros, serviços tipográficos e cópias mimeográficas, podendo ter ou não linhas d'água.

###### **b) BOUFFANT DE 2a.**

Papel de impressão, semelhante ao "Bouffant de 1a.", porém contendo pasta mecânica.

##### **COUCHÉ**

Papel de impressão, que possui o máximo das qualidades necessárias para a reprodução perfeita de "clichés", resultante do seu revestimento com cargas minerais em uma ou duas faces. Vide subitens para melhor classificação:

###### **a) BASE PARA COUCHÉ**

Papel fabricado para ser revestido em sua superfície com cargas minerais na máquina de revestir.

###### **b) COUCHÉ FORA DE MÁQUINA**

Papel "Base para Couché" (suporte) revestido com cargas minerais aglutinadas com colas, em uma ou nas duas faces, na máquina de revestir.

###### **c) COUCHÉ DE MÁQUINA**

Papel fabricado e revestido totalmente na própria máquina de papel, em uma ou nas duas faces.

##### **JORNAL**

Papel de impressão, similar ao tipo "Imprensa", porém sem limitação de gramatura, alisado ou monolúcido. Usado para impressos comerciais, blocos de rascunho, etc.

##### **MONOLÚCIDO**

Papel caracterizado pelo brilho em uma das suas faces, obtido em máquinas dotadas de cilindro monolúcido. Vide subitens para melhor classificação:

###### **a) MONOLÚCIDO DE 1a.**

Papel fabricado essencialmente com pasta química branqueada, com brilho em uma das faces. Usado para rótulos, cartazes, sacolas, embalagens e papéis fantasia.

###### **b) MONOLÚCIDO DE 2a.**

Papel semelhante ao "Monolúcido de 1a.", porém contendo pasta mecânica ou aparas.

## **OFFSET**

Papel de impressão, fabricado essencialmente com pasta química branqueada com elevada resistência da superfície. Usado geralmente para impressão em "Offset".

## **2. PAPÉIS DE ESCREVER**

### **APERGAMINHADO**

#### **a) APERGAMINHADO COM MARCA (BOND COM MARCA)**

Papel fabricado essencialmente com pasta química branqueada, com marca d'água, alisado, colado e com boa opacidade. Usado geralmente para correspondência.

#### **b) APERGAMINHADO (BOND)**

Papel fabricado essencialmente com pasta química branqueada, alisado, colado e com boa opacidade. Usado para correspondência em geral, formulários, impressos, cadernos escolares e envelopes.

#### **c) SUPER BOND (BOND CORES)**

Papel semelhante ao Apergaminhado, porém, em cores. Usado para os mesmos fins que aquele.

#### **2as. VIAS ("FLOR POST")**

Papel fabricado essencialmente com pasta química branqueada, geralmente com gramatura até 32 g/m<sup>2</sup>, branco ou em cores. Usado geralmente para segundas-vias em correspondência ou formulários impressos.

## **PAPEL PARA IMPRENSA**

Papel de impressão de jornais e periódicos, fabricado principalmente com pasta mecânica ou mecano-química, com 45 a 56 g/m<sup>2</sup>, com ou sem linhas d'água no padrão fiscal, com ou sem colagem superficial.

O papel imprensa é, na verdade, um produto da categoria de papéis para imprimir que, pela sua importância, é classificado separadamente.

## **PAPÉIS PARA EMBALAGEM**

### **Papéis de embalagens leves e embrulhos**

#### **ESTIVA E MACULATURA**

Papel fabricado essencialmente com aparas, em cor natural, acinzentada, geralmente nas gramaturas de 70 a 120 g/m<sup>2</sup>. Usado para embrulhos que não requerem apresentação, tubetes e conicais.

#### **MANILHINHA - PADARIA**

Papel fabricado com aparas, pasta mecânica ou semiquímica, em geral nas gramaturas de 40 a 45 g/m<sup>2</sup>, monolúcido ou não, geralmente na cor natural e em folhas dobradas. Usado essencialmente nas padarias.

#### **MANILHA - HD - HAMBURGUÊS - HAVANA - LD - MACARRÃO**

Papéis fabricados com aparas, pasta mecânica e/ou semiquímica, em geral nas gramaturas de 40 a 100 g/m<sup>2</sup>, monolúcidos em cores características ou cor natural. Usado para embrulhos nas lojas, indústrias e congêneres.

## **TECIDO**

Papel de embalagem, fabricado com pasta química e pasta mecânica ou aparas limpas, nas gramaturas de 70 a 120 g/m<sup>2</sup>, com boa resistência mecânica, geralmente nas cores creme, bege e azul. Usado essencialmente para embrulho de tecidos e na fabricação de envelopes.

## **FÓSFORO**

Papel de embalagem, essencialmente fabricado com pasta química, com 40 g/m<sup>2</sup>, monolúcido ou não, na cor azul característica. Usado essencialmente para forrar caixas de fósforos.

## **STRONG**

### **a) STRONG DE 1a.**

Papel de embalagem, fabricado com pasta química geralmente sulfito e/ou aparas de cartões perfurados, com 40 a 80 g/m<sup>2</sup>, geralmente monolúcido, branco ou em cores claras. Usado essencialmente para a fabricação de sacos de pequeno porte, forro de sacos e para embrulhos.

### **b) STRONG DE 2a.**

Papel similar ao "Strong de 1a.", porém, fabricado com a participação de aparas limpas e/ou pasta mecânica.

## **SEDA**

Papel de embalagem, fabricado com pasta química branqueada ou não, com 20 a 27 g/m<sup>2</sup>, branco ou em cores. Usado para embalagens leves, embrulhos de objetos artísticos, intercalação, enfeites, proteção de frutas, etc.

## **IMPERMEÁVEIS**

Papel de embalagem, com baixa permeabilidade a substâncias gordurosas. Vide subitens, para melhor classificação:

### **a) GLASSINE, CRISTAL OU PERGAMINHO**

Papel fabricado com pasta química branqueada, trabalhada com elevado grau de refinação, para que em conjunto com a supercalandragem obtenha sua característica típica, que é a transparência. Quando tornado opaco com cargas minerais, adquire aspecto leitoso translúcido. Fabricado geralmente a partir de 30 g/m<sup>2</sup> e com impermeabilidade elevada. Usado essencialmente para embalagens de alimentos, base de papel auto-adesivo, proteção de frutas nas árvores, etc.

### **b) GRANADO**

Papel similar ao "Glassine, Cristal ou Pergaminho", porém com menor transparência e impermeabilidade que estes, devido à presença de outras pastas. Fabricado também em cores.

### **c) GREASEPROOF**

Papel de elevadíssima impermeabilidade às gorduras, fabricado com pasta química branqueada, geralmente nas gramaturas de 30 a 80 g/m<sup>2</sup>. Translúcido, sem supercalandragem e de coloração branca ou ligeiramente amarelada. Usado essencialmente para embalagens de substâncias gordurosas.

### **d) FOSCO**

Papel de baixa impermeabilidade, fabricado com pasta química, geralmente a partir de 40 g/m<sup>2</sup>, translúcido, sem supercalandragem, de coloração natural. Usado para desenho, embalagem descartável para alimentos, etc.

## **KRAFT**

Papel de embalagem, cuja característica principal é sua resistência mecânica. Vide subitens, para melhor classificação:

### **a) KRAFT NATURAL PARA SACOS MULTIFOLHADOS**

Papel fabricado com pasta química sulfato não-branqueada, essencialmente de fibra longa, geralmente nas gramaturas de 80 a 90 g/m<sup>2</sup>. Altamente resistente ao rasgo e com boa resistência ao estouro. Usado essencialmente para sacos e embalagens industriais de grande porte.

### **b) KRAFT EXTENSÍVEL**

Fabricado com pasta química sulfato ou soda não branqueada, essencialmente de fibra longa, geralmente nas gramaturas de 80 a 100 g/m<sup>2</sup>. Altamente resistente ao rasgo e a energia absorvida na tração. Possui alongamento no sentido longitudinal maior ou igual a 8%. Usado para embalagem de sacos de papel.

### **c) KRAFT NATURAL OU EM CORES PARA OUTROS FINS**

Fabricado com pasta química sulfato, não-branqueada, essencialmente de fibra longa, geralmente com 30 a 150 g/m<sup>2</sup>, monolúcido ou alisado, com características de resistência mecânica similar ao "Kraft Natural para Sacos Multifolhados". Usado para a fabricação de sacos de pequeno porte, sacolas e para embalagens em geral.

### **d) KRAFT BRANCO OU EM CORES**

Fabricado com pasta química sulfato branqueada, essencialmente de fibra longa, geralmente com 30 a 150 g/m<sup>2</sup>, monolúcido ou alisado. Usado como folha externa em sacos multifolhados, sacos de açúcar e farinha, sacolas e, nas gramaturas mais baixas, para embalagens individuais de balas, etc.

### **e) TIPO KRAFT DE 1a.**

Papel de embalagem, semelhante ao "Kraft Natural ou em Cores", porém com menor resistência mecânica que este, fabricado com pelo menos 50% de pasta química, geralmente com mais de 40 g/m<sup>2</sup>, monolúcido ou não. Usado geralmente para saquinhos, etc.

### **f) TIPO KRAFT DE 2a.**

Papel semelhante ao "Tipo Kraft de 1a.", porém com resistência mecânica inferior, geralmente com mais de 40 g/m<sup>2</sup>, monolúcido ou não. Usado para embrulhos e embalagens em geral.

## **PARA PAPELÃO ONDULADO**

Papel de embalagem, usado na fabricação de papelão ondulado. Vide subitens, para melhor classificação:

### **a) MIOLO (Fluting)**

Papel fabricado com pasta semiquímica e/ou mecânica e/ou aparas, geralmente com 120 a 150 g/m<sup>2</sup>. Usado para ser ondulado na fabricação de papelão ondulado.

### **b) CAPA DE 1a. (Kraftliner)**

Papel fabricado com grande participação de fibras virgens, geralmente com 120 g/m<sup>2</sup> ou mais, atendendo as especificações de resistência mecânica requeridas para constituir a capa ou forro das caixas de papelão ondulado.

### **c) CAPA DE 2a. (Testliner)**

Papel semelhante ao "Capa de 1a.", porém com propriedades mecânicas inferiores, conseqüentes da utilização de matérias-primas recicladas em alta proporção.

#### **d) WHITE TOP LINER**

Papel fabricado com grande participação de fibras virgens, geralmente com 150 a 385 g/m<sup>2</sup>, atendendo as especificações de resistência mecânica requeridas para constituir parte das caixas de papelão ondulado.

## **PAPÉIS PARA FINS SANITÁRIOS**

### **HIGIÊNICO**

Papel para fim específico. Vide subitens:

#### **a) POPULAR**

Papel fabricado com pasta mecânica e/ou aparas, em folha única, natural ou em cores com gramatura ao redor de 35 g/m<sup>2</sup>.

#### **b) FOLHA SIMPLES DE BOA QUALIDADE**

Papel fabricado com celulose química e/ou PAR não branqueada e/ou pasta mecânica e/ou aparas de boa qualidade - tratadas quimicamente, em folha única, semibranco ou em cores, nas gramaturas de 25 a 30 g/m<sup>2</sup>.

#### **c) FOLHA SIMPLES DE ALTA QUALIDADE**

Papel fabricado com celulose química branqueada e/ou PAR branqueada aparas de boa qualidade - tratadas quimicamente, macio, em folha única, branco ou em cores, nas gramaturas de 25 a 28 g/m<sup>2</sup>.

#### **d) FOLHA DUPLA DE ALTA QUALIDADE**

Papel fabricado com celulose química branqueada e/ou PAR branqueada, incluindo ou não aparas de boa qualidade tratadas quimicamente, macio, nas gramaturas de 16 a 18 g/m<sup>2</sup>, para uso em folha dupla, branco ou em cores.

### **TOALHA DE MÃO**

Papel fabricado normalmente para uso comercial, natural, colorido ou branco, nas gramaturas entre 25 e 50 g/m<sup>2</sup>. Usado em rolos ou folhas intercaladas.

### **TOALHA DE COZINHA**

Papel fabricado normalmente para uso residencial, branco, nas gramaturas entre 44 e 50 g/m<sup>2</sup>, em rolos, de folha simples ou dupla.

### **GUARDANAPO**

Papel crepado ou não, fabricado com pasta química branqueada, incluindo ou não aparas de boa qualidade tratadas quimicamente, para fim específico, nas gramaturas de 18 a 25 g/m<sup>2</sup>, para uso em folha única ou dupla, branco ou em cores.

### **LENÇO**

Papel fabricado com pasta química branqueada, incluindo ou não aparas de boa qualidade tratadas quimicamente, nas gramaturas de 15 a 18 g/m<sup>2</sup>, para uso em folhas múltiplas na confecção de lenços faciais e de bolso, branco ou em cores.

### **LENÇOL HOSPITALAR**

Papel fabricado com pasta química branqueada, incluindo ou não aparas de boa qualidade tratadas quimicamente, nas gramaturas de 15 a 30 g/m<sup>2</sup>, para uso específico.

## **PAPELCARTÃO**

[www.bachmann.com.br](http://www.bachmann.com.br)

---

Rua Desembargador Motta, 1499 Conj. 501 Batel 80420-190 . 80010-100 . Curitiba . Paraná . Brasil . Fone: (41) 3324-5336

## **PAPELCARTÃO**

O papelcartão é um produto resultante da união de várias camadas de papel sobrepostas, iguais ou distintas, que se adere por compressão. Nessas camadas pode ser utilizada celulose virgem e materiais celulósicos recicláveis.

Independente do tipo, o papelcartão é fabricado na faixa de gramatura de 200 a 500 g/m<sup>2</sup>, com ou sem revestimento superficial.

Entre os tipos mais comuns de papelcartão destacam-se:

### **a) DUPLEX**

Possui a superfície branca e apresenta miolo e verso escuros. É utilizado geralmente em embalagens de sabão em pó, medicamentos, cereais, gelatinas, mistura para bolos, caldos, biscoitos e brinquedos.

### **b) TRIPLEX**

A superfície e verso são brancos e miolo escuro. É normalmente utilizado em embalagens de chocolates, cosméticos, medicamentos, fast food, caixas bombons e bebidas.

### **c) SÓLIDO (FOLDING)**

Apresentada todas as suas camadas brancas. Usado em embalagens de cigarros, cosméticos, medicamentos, higiene pessoal, fast food, capas de livros e cartões postais.

## **OUTROS**

### **CARTOLINA**

Produzida por massa única (mono camada) com ou sem revestimento superficial, pode apresentar-se em várias cores.

#### **a) PARA COPOS**

Rigidez controlada, resistente a recravagem, com alta colagem, fabricado com pasta química branqueada, nas gramaturas de 150 a 270 g/m<sup>2</sup>, para confecção de copos (fundo e corpo)

#### **b) BRANCA E CORES PARA IMPRESSOS**

Cartolina fabricada essencialmente com pasta química branqueada, em uma só massa e uma só camada, com ou sem tratamento superficial, alisado ou super calandrado, com gramaturas de 120 a 290 g/m<sup>2</sup>, usado para impressos, pastas para arquivos, cartões de visita e comerciais, confecção de fichas e similares.

#### **c) OUTRAS BRANCA E CORES**

Cartolinas fabricadas com pastas químicas, semiquímicas, aparas e/ou pasta mecânica, em uma só massa e em várias camadas, na máquina de papel ou de colar (bristol), alisado ou monolúcido, com gramaturas de 120 a 290 g/m<sup>2</sup>. Usado para confecção de pastas para arquivos, calendário, etiquetas, encartes escolares, fichas pautadas, cartões de ponto, capas de livros e cadernos, separadores de matéria, etc.

## **PAPELÃO**

Cartão de elevada gramatura e rigidez. Fabricado essencialmente de pasta mecânica e/ou aparas, geralmente em várias camadas da mesma massa. Sua cor, em geral, é consequência dos materiais empregados na sua fabricação. Usado na encadernação de livros, suporte para comprovantes contábeis, caixas e cartazes para serem recobertos. Comercializado em formatos e identificados por números que indicam a espessura das folhas contidas num amarrado de 25 quilos. Vide subitens para melhor classificação:

### **a) PAPELÃO MADEIRA OU PAPELÃO PARANÁ**

[www.bachmann.com.br](http://www.bachmann.com.br)

---

Rua Desembargador Motta, 1499 Conj. 501 Batel 80420-190 . 80010-100 . Curitiba . Paraná . Brasil . Fone: (41) 3324-5336

É o cartão fabricado com fibras geralmente virgens de pasta mecânica ou mecanoquímica. O papelão pardo obtido de pasta mecânica em toras pré-impregnadas com vapor, deve ser incluído neste item.

#### **b) PAPELÃO CINZA**

É o cartão obtido a partir de aparas recicladas.

#### **c) PAPELÃO LAMINADO**

Papelão fabricado essencialmente de aparas, obtido por colagem de folhas sobrepostas, não revestidos na superfície, gramaturas de 349 a 1749 g/m<sup>2</sup>, em folhas.

#### **POLPA MOLDADA**

Produto obtido a partir da desagregação ou separação das fibras de aparas de jornal e outras em geral, que misturadas a água e produtos químicos, formam uma massa natural ou em cores, que dará origem a produtos como: bandejas para acondicionamento, transporte e proteção de hortifrutigranjeiros, calços para lâmpadas, celulares, geladeiras e fogões.

### **PAPÉIS ESPECIAIS**

#### **BASE PARA CARBONO**

Papel para fim específico, fabricado com pasta química, geralmente com gramaturas até 24 g/m<sup>2</sup>, branco ou em cores. Usado como base para fabricação de papel carbono.

#### **CIGARRO E AFINS**

##### **a) CIGARRO**

Papel para fim específico, fabricado com pasta química branqueada, de fibras têxteis e/ou madeira, geralmente contendo carga mineral até 26%, nas gramaturas de 13 a 25 g/m<sup>2</sup>, não colado, de alta opacidade, com marca d'água, "velin" ou marca filigrana, com combustibilidade controlada, com ou sem impregnantes. Usado em bobinas para confecção mecânica de cigarros ou em resmas e mortalhas, quando para confecção manual.

##### **b) PONTEIRAS**

Papel fabricado com pasta química branqueada, nas gramaturas de 30 a 40 g/m<sup>2</sup>, com alta opacidade, branco ou em cores, usado como envoltório externo de filtro de cigarros.

##### **c) BASTÃO**

Papel fabricado com pasta química branqueada, nas gramaturas de 25 a 30 g/m<sup>2</sup>, para envoltório interno de filtro de cigarros, ou seja, diretamente em contato com o filtro.

#### **CREPADOS**

Papel para fins específicos, com crepagem obtida durante a fabricação para aumentar sua elasticidade e maciez, fabricado essencialmente com pasta química. Usado para reforço de costura em sacos multifolhados, base para fitas adesivas, germinação de sementes, base para lençóis plásticos, etc.

#### **DESENHO**

Papel para fim específico, fabricado com pasta química, geralmente nas gramaturas de 100 a 280 g/m<sup>2</sup>, com acabamento de máquina e tratado na massa ou na superfície, de modo a resistir à ação da borracha.

#### **HELIOGRÁFICO**

Papel para fim específico, fabricado com pasta química branqueada, com baixo teor de ferro, com absorção uniforme, nas gramaturas de 40 a 120 g/m<sup>2</sup>, bem colado, alisado, branco ou

levemente colorido.

## **ABSORVENTE E FILTRANTE**

Papéis para fins específicos. Vide subitens para melhor classificação:

### **a) FILTRANTE**

Papel fabricado geralmente com pasta química, nas gramaturas de 80 a 400 g/m<sup>2</sup>, com características definidas quanto ao uso.

### **b) ABSORVENTE BASE PARA LAMINADOS**

Papel fabricado com pasta química sem colagem, com formação e espessura uniformes, de alta absorção, geralmente com 150 a 270 g/m<sup>2</sup>, utilizado para impregnação com resinas sintéticas na fabricação de laminados plásticos.

## **NÃO CLASSIFICADOS**

### **a) KRAFT ESPECIAL PARA CABOS ELÉTRICOS**

Papel kraft neutro fabricado com celulose kraft natural isenta de metais e outros materiais condutores de eletricidade, com elevada resistência mecânica e elétrica, com gramaturas de 30 a 150 g/m<sup>2</sup>, sem furos ou grumos, usado para fabricação de cabos elétricos.

### **b) KRAFT ESPECIAL PARA FIOS TELEFÔNICOS**

Papel kraft natural ou cores (verde, azul e vermelho), com elevada resistência mecânica, fabricado nas gramaturas de 30 a 60 g/m<sup>2</sup>, sem furos ou grumos, e usado no espiralamento individual de cada fio condutor de cabos telefônicos.

### **c) KRAFT ESPECIAL PARA CONDENSADORES**

Papel fabricado com pasta química sulfato e/ou pastas de fibras de algodão ou outras fibras anuais. Com porosidade, absorção de líquidos e eletrolíticos e pureza química específicos, isento de cloretos solúveis.

## **PAPÉIS PARA UTILIZAÇÃO EM ENVELOPES**

Papéis produzidos a partir de pasta química de madeira de fibra curta branqueada, misturada com pasta mecânica ou pasta química de fibra longa, geralmente nas gramaturas entre 60 e 150 g/m<sup>2</sup>.

## **PAPÉIS DECORATIVOS**

Papéis produzidos a partir de pasta química de madeira de fibra curta branqueada, misturada com pasta química de fibra longa, geralmente nas gramaturas entre 30 e 150 g/m<sup>2</sup>. Usado para revestimento de chapas de madeira ou compensados, utilizados em móveis e pisos.

## **PAPÉIS QUÍMICOS**

São papéis que recebem tratamento químico em sua superfície, o que possibilita a obtenção de cópias, através de reação química. O tratamento químico prevê revestimento que, em conjunto, originam vários tipos de papéis químicos. Utilizado em notas fiscais, formulários, aparelhos de fax, etc.

**Notas:**

1. Este anexo tomou como referência a lista apresentada no site da BRACELPA ([www.bracelpa.org.br](http://www.bracelpa.org.br)), acessado em 13.12.06.
2. A ABTCP, por meio da Comissão de Normas, está trabalhando para a criação de uma Norma Nacional (ABNT) para nomenclatura de papéis, que será usada nos próximos levantamentos.